

meller®

MELLER Anlagenbau GmbH



BEWÄHRT UND ORIGINAL MELLER  
**EIERTRANSPORTSYSTEME**



## QUALITÄT UND ERFAHRUNG – SEIT ÜBER 75 JAHREN

MELLER Anlagen – bedeuten unter anderem: Wirtschaftlichkeit, Qualität, Langlebigkeit und kontinuierliche Weiterentwicklung im Sinne der artgerechten Tierhaltung unter Berücksichtigung der gesetzlichen Vorgaben.

In jedem MELLER Produkt stecken jahrzehntelange Erfahrung im Bau von Anlagen für die Geflügelwirtschaft. Aufgrund vorgenannter Erfahrungen, der marktbekannten MELLER Innovationskraft und intensiver Entwicklungsarbeit, haben wir bei unseren Produkten die einfache Handhabung, die technische Zuverlässigkeit und den Umweltschutz weiter verbessert. Somit ermöglichen wir dem Anlagenbetreiber das Erreichen der bestmöglichen Qualität seiner zu erzielenden Produkte bei maximaler Wirtschaftlichkeit.



## ELEVATOR

Der Elevator arbeitet ohne Dosiereinrichtung zu den Förderkörben, das bedeutet, nur zwei Eierübergaben sind bis auf den Eier-Querförderer erforderlich. Durch die größere Anzahl an Förderkörben wird auch eine größere Förderleistung von bis zu 16.000 Eiern pro Stunde erreicht.

Mit dem Elevator können die Eier etagenweise oder aus allen Etagen einer Anlage gleichzeitig gesammelt werden. Die Übergabe der Eier auf den Querförderer kann in jeder beliebigen Höhe erfolgen, d.h. der Eier-Querförderer muss nicht zwangsläufig auf dem Boden oder Unterflur installiert werden, sondern es ist z.B. möglich den Querförderer in der Höhe so anzuordnen, dass ein freier Durchgang entsteht.

Der Elevator ist mit zwei voneinander unabhängigen Antrieben ausgerüstet, wovon ein Antrieb (auf Wunsch mit Drehzahlregelung/Frequenzumrichter) die Eier-Sammelbänder innerhalb der Anlage antreibt. Zur Erreichung hoher Zugkräfte, insbesondere bei langen Anlagen, sind die Abtriebwalzen der Eier-Längsbänder gummiert und mit zusätzlichen Andruckrollen versehen.

Der andere Antrieb läuft mit konstanter Geschwindigkeit und dient zum Antrieb der Elevatoren bzw. Dosiervorrichtungen. Sämtliche Antriebswellen laufen in wartungsfreien Kunststofflagern.

## LIFT

Ein Vorteil des Liftsystems ist die nur einmalige Eier-Übergabe von den Längs-Sammelbändern der Anlage bis zum Farmpacker bzw. Sortiermaschine.

Es beinhaltet einen so genannten Etagenförderer, d.h. der Antrieb der Längs-Sammelbänder erfolgt über Kupplungen bzw. einen Antrieb pro Etage. Mit der Liftanlage wird der Eier-Querförderer vor der abzusammelnden Etage positioniert. Bremsgetriebemotor und Endschalter sind Bauteile der Liftanlage, um die genaue Position des Eier-Querförderers von den einzelnen Etagen zu gewährleisten. Schaltungstechnisch ist sichergestellt, dass die Eier-Sammelbänder einer Etage nur betrieben werden, wenn sich der Eier-Querförderer in Position vor dieser Etage befindet. Windeier fallen durch spezielle Eier-Übergaben in Auffangschalen. Geringer Platzbedarf und freier Durchgang durch die Parkstellung des Eier-Querförderers oberhalb der Anlagen sind weitere Vorteile dieses Systems.

## DER EGG SAVER

Auf Wunsch ist ein Egg Saver-System lieferbar. Die von den Käfigböden abrollenden Eier werden durch Egg Saver-Drähte federnd zurückgehalten und rollen nicht direkt auf die Eier-Sammelbänder. Schon auf den Bändern liegende Eier können dadurch nicht beschädigt werden.

In bestimmten Intervallen werden die Egg Saver-Drähte durch Druckluftzylinder angehoben, und die Eier rollen langsam auf die Eier-Sammelbänder. Die elektrische Steuerung und das pneumatische System gehören zum Lieferumfang des Egg Savers.

## DIE EIER-SCHUTZSCHNUR

Die Eier-Schutzschnur dient dem Schutz der Eier vor den Hühnern, da die Hühner gerne selbst die Eier anpicken bzw. auffressen. Aus diesem Grunde befindet sich die Eier-Schutzschnur oberhalb des Egg Savers. Sie läuft durch Isolatoren und steht unter Strom. Versucht nun die Legehennen das Ei zu berühren, bekommt sie einen Stromschlag. Da sie lernfähig ist, wird sie keine weiteren Versuche starten, um die Eier zu fressen.





## BEWÄHRTE MERKMALE ...



### ... DES ELEVATORS

- Der gleichzeitige Abtransport der Eier aus allen Etagen ist möglich.
- Passt an jede Anlage, da höhenunabhängige Übergabe vom Eiersammelband zum Elevator und vom Elevator auf Querförderer
- Hohe Förderleistung bedingt durch optimierte Bauweise bis max. 16.000 Eier / Std.



### ... DES LIFTS

- Nur eine Eierübergabe vom Eiersammelband bis zum Farmpacker bzw. Sortiermaschine
- Etagenweiser Abtransport der Eier
- Geringer Platzbedarf
- Automatische Etagenumschaltung

### ... BEIDER EIERTRANSPORTSYSTEME

- Automatische Vorlaufschaltung
- Eine solide Konstruktion aus hochwertigen Materialien, in perfekter Verarbeitung
- Eine ausgefeilte und nahezu wartungsfreie Technik bis ins Detail, garantiert eine lange Lebensdauer und somit eine hohe Wirtschaftlichkeit



## WELTWEIT IN AKTION

MELLER ist seit über 75 Jahren innovativer und zuverlässiger Partner für die Geflügelwirtschaft. Die Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist uns wichtig, denn ihr Erfolg ist auch unser Erfolg.

Heute sind MELLER Anlagen weltweit in über 25 Ländern erfolgreich im Einsatz. Mehr als 80 Prozent der Waren werden ins Ausland exportiert.